

PROPRIETA' CHIMICHE DEI METALLI

OSSIDAZIONE

CONTATTO CON L'OSSIGENO NELL'ARIA
SE PARZIALE SULLA SUPERFICIE PROVOCA LENTA DISGREGAZIONE,
SE TOTALE IMPEDISCE LA DISGREGAZIONE NEGLI STRATI SOTTOSTANTI

CORROSIONE

CONTATTO CON L'ACQUA, ARIA, ACIDI, BASI E BATTERI
DISGREGA STRUTTURA CRISTALLINA DEI METALLI

- RIDUCE LA RESISTENZA
- RISCHIO DI DERMAZIONE (GRIPPAGGIO - MANCANZA DI LUBRIFICAZIONE)

A UMIDO: CAUSATA DA AGENTI CHIMICI
A SECCO: PER REAZIONE DIRETTA DEL METALLO CON L'OSSIGENO O GAS

GRADO DI ARRUGGINIMENTO:

- **A:** SUPERFICI RICOPERTE DA SCAGLIE DI LAMINAZIONE, SENZA RUGGINE
- **B:** SFALDAMENTO E TRACCE DI RUGGINE
- **C:** DISTACCO DI SCAGLIE DI LAMINAZIONE CAUSATO DALLA RUGGINE E PRESENZA DI CRATERI DI RUGGINE
- **D:** TANTI CRATERI DI RUGGINE SULLA SUPERFICIE

DIFESA DALLA RUGGINE CICLO PROTETTIVO,

FASI DEL CICLO PROTETTIVO

- **GRASSAGGIO-**
- **PULIZIA MANUALE-** ASPORTARE CON SPAZZOLE, RASCHIETTI ECC.
- **PULIZIA MECCANICA** – CON SPAZZOLE ROTANTI
- **SABBIATURA** – SISTEMA + VALIDO; CON ARIA COMPRESSA SPARA MATERIALE ABRASIVO
- **DECAPAGGIO** – IMMERSIONE DEL METALLO IN VASCHE CON ACIDI
- **FOSFATAZIONE** – PRAPARAZIONE PER LA VERNICIATURA (AUTO)

DIVERSI TIPI DI VERNICIATURA SECONDO IL GRADO DI PROTEZIONE DA GARANTIRE.

- ATOMIZZAZIONE
- IMMERSIONE
- ELETTRODEPOSIZIONE
- A POLVERE